

Unsere Kompetenzen in der Metallfertigung:

CNC-Laserschneiden

Mögliche Bearbeitungsmaße:

- max. Mittelformat: 1250x2500 mm

Materialstärke: 1 - 15 mm Stahl
1 - 5 mm Aluminium
1 - 6 mm Edelstahl



CNC-Wasserstrahlschneiden

Mögliche Bearbeitungsmaße:

- max. Großformat: 1500(2000)x3000 mm

Materialstärke: bis 100 mm Stahl/Aluminium/Edelstahl
⇒ Auch andere Werkstoffe, wie z. B.
Kunststoffe, Stein, Holzwerkstoffe möglich.



CNC- Stanzen

Mögliche Bearbeitungsmaße:

- max. Mittelformat 1250x2500 mm

Materialstärke: 1 - 4 mm Stahl
1 - 6 mm Aluminium
1 - 3 mm Edelstahl



CNC-Kanten

Seit 2014 verfügen wir über eine elektrische
Abkantpresse, Modell: „Xcite 80 E“, der Fa. Bystronic.

Mögliche Bearbeitungsmaße:

Länge bis 2000 mm

Materialstärke: 1 - 5 mm Stahl
1 - 6 mm Aluminium
1 - 4 mm Edelstahl



Zur Verfügung gestellte 3D-Datensätze erleichtern
hier die Programmierung.



member of **Senata** - group



Seit März 2012 bieten wir im
Lohnbeschichtungsbereich
Pulverbeschichtungen sowie
Nasslackierungen an.



Unsere Kontaktdaten:



Am Forst 13
92637 Weiden
Tel: 0961-63142-0
Fax: 0961-63142-210
eMail: info@qantos.de

Wir verfügen nun im Dienstleistungsbereich über eine kombinierte

Pulverbeschichtungs- und Nasslackanlage,

welche eine räumliche Ausdehnung von 53x11 Metern hat.

Wir haben die Möglichkeit, die Produkte nach Ihren Wünschen und Vorstellungen, zu beschichten.

Die Anlage umfasst folgende Komponenten:

- Einbahnförderer (mit Revisierbetrieb)
- Entfettungs- und Sprühtunnel
- Haftwassertrockner
- wahlweise je nach Anwendungsgebiet; Spritzkabine für Nasslack oder Kabine für Pulverbeschichtung
- Trockenofen

Im März 2014 haben wir unseren neuen **Pulverautomaten mit Schnellfarbwechselkabine und Zyklonrückgewinnung** der Firma MS Oberflächentechnik in Betrieb genommen.

Das Pulverbeschichten ist ein Verfahren, bei dem ein elektrisch leitfähiger Werkstoff, wie z. B. Stahl, Aluminium oder auch verzinkter Stahl mit Pulverlack beschichtet wird.

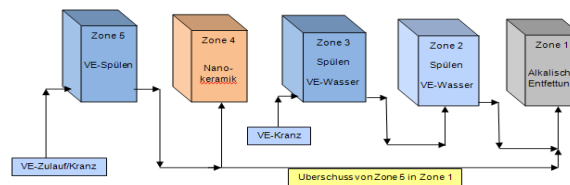
Im Gegensatz zu herkömmlichen Lackierungen werden beim Pulverbeschichten kaum Lösemittel in die Atmosphäre geblasen. Somit ist es eine sehr umweltfreundliche Art der Beschichtung.

Die Oberfläche ist kratz- und stoßfest und bietet eine gute Isolation gegenüber elektrischer Spannung.

Um eine gute Haftung am Werkstück zu erzielen, müssen die Teile entsprechend vorbehandelt werden.

Dies geschieht bei Qantos mit einer speziellen Sprühvorbehandlungsanlage.

Hier werden die Teile mit dem Einbahnförderer in eine Waschstraße gefahren und durchlaufen dort fünf Zonen.



In dieser 5-Zonen-Anlage wird eine Konversions-schicht aufgebracht, mit der sogenannten

Nanokeramik

Die Nanokeramik ist eine neue umweltfreundliche Vorbehandlungstechnik für Stahl, Aluminium, Zink und wird ohne Schlamm-bildung und ohne Schwermetalle auf das Werkstück aufgetragen. Die Qualität dieser Vorbehandlungsmethode reicht sogar an die einer Zinkphosphatierung heran.

Technische Daten:

- maximale Bauteilgröße:
Breite / Höhe / Länge - 600 x 1500 x 2500 mm
- Lichtraumprofil: Breite / Höhe – 800 x 1700 mm
- 100 kg Gewicht pro Traverse (2000 mm)
- Bahngeschwindigkeit: 0,7 – 2,0 m/Min.

Des Weiteren durchläuft das Bauteil nicht nur die Nanokeramik in Zone 4 sondern auch folgende Teilabschnitte:

- **Zone 1:** Alkalische Entfettung – in 90-180 Sek. bei 55° - 65° C
- **Zone 2:** Spülen
- **Zone 3:** Spülen – mit VE-Wasser
- **Zone 4:** Nanokeramik – in 30-120 Sek., bei Raumtemperatur und einem ph-Wert von 4-6
- **Zone 5:** Spülen – mit VE-Wasser

Unser Know-How stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Bei Interesse unterbreiten wir Ihnen ein unverbindliches Angebot.

Wir freuen uns auf Ihren Anruf bzw. Ihre Anfrage.

Ansprechpartner:

Kristina Kaichert
Tel.: 0961-63142-690
kristina.kaichert@qantos.de

Auftragsabwicklung
Ursula Abriel
Tel.: 0961-63142-370
ursula.abriel@qantos.de