



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0031.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Qantos GmbH
Am Forst 13
92637 Weiden
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 11.03.2019 bis 16.02.2022

Düsseldorf, 11.03.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Hase
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0031.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1.5 - 6 mm	-
135	1.2, 8	t = 1.5 - 4 mm D >= 25 mm	FW, robot
	1.2	t = 1.5 - 20 mm	FW
	1.2	t = 1.5 - 40 mm	BW
	8	t = 1.5 - 5 mm	-
141	23	t = 1 - 20 mm	BW
	23	t = 1.5 - 20 mm	FW
	8	t = 1.5 - 16 mm	FW
	8	t = 1.5 - 24 mm	BW
21	23	t = 1.5 - 4 mm	-
	8	t = 1 - 3 mm	-
23	8	t = 1.5 - 3 mm	M4 - M12
786	1.1/8	-	M3 - M6
	22	-	M3 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. (FH) Maximilian Summer (IWE) geb.: 17.06.1983

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Dipl.-Ing. (FH) Gerd Miederer (IWE) geb.: 13.11.1972

Vertreter: Christoph Bader (IWS) geb.: 22.03.1988

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Gerd Miederer vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/031/1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.