

<u>Produktqualifikation</u> Bescheinigung zur DBS 918 340 Nr.1	
Finalproduzent: Qantos GmbH Am Forst 13 92637 Weiden Deutschland	
Produkt:	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: Ganzlin FA - MGL 412, Firma Ganzlin Vorbehandlung: Nanokeramik, Eupass, Firma DOK Chemie
Geltungsbereich:	Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
Geltungsdauer:	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Oktober 2014 bis September 2019.
Anwendungsbereich:	Pulverbeschichtete Anbauteile aus Aluminium für den Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
Grundlage der Qualifikation:	Prüfbericht: 140557 vom ILF Magdeburg Schichtdicke der geprüften Bauteile: - ca. 70 µm
Qualitätssicherung:	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind. Die Abweichung bei der Graffitibeständigkeit zugunsten guter Elastizität kann toleriert werden, wenn die Anwendung in nicht graffitigefährdeten Bereichen erfolgt.

Kirchmöser, den 02.10.2014

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A.



Dr.-Ing. C. Bohne
T.TVI 53 (1)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE278387628

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Bärbel Aissen

Bankverbindung:
Postbank Berlin
BLZ: 100 100 10
Kto-Nr.: 611 711 06
IBAN: DE74100100100061171106
BIC: PBNKDEFF